



スーパーハイジェニックバルブ

SHVダイアフラムセットの交換要領

⚠ ダイアフラム交換の際は、本書をよくお読みになり、作業を行ってください。

目次

1. 交換時の注意事項	P1
i) 事前確認事項	
ii) 各部の名称	
2. 交換手順	P2～P4
i) ダイアフラムセットの取り外し	
ii) ダイアフラムセットの取付け	
3. 参考資料	P5
i) ダイアフラム、ダイアフラムサポートの交換目安	

※この交換要領書は、各サイズ、NC/NO弁とも共通です。

※ダイアフラムセットは、ダイアフラムとダイアフラムサポートの2部品で構成されています。

※内容に関するお問い合わせ先

株式会社日阪プロダクツ

東京都青梅市末広町2-9-3

TEL : 0428-78-2346

FAX : 0428-78-2347



株式会社 日阪プロダクツ

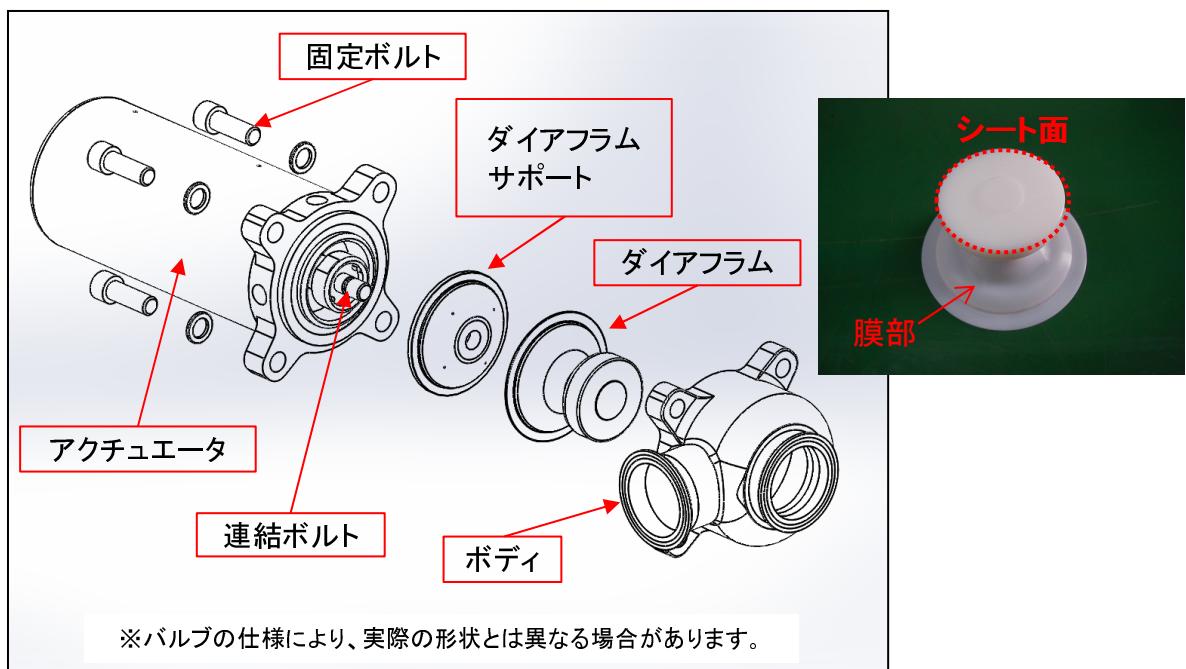
株式会社日阪プロダクツ
SHV 取扱説明書—ダイアフラムセットの交換要領書

<1. 交換時の注意事項>

i) 事前確認事項

- ・バルブを取り外す際には、バルブに接続されているエア配管及び計装線の長さに、ある程度のゆとりが必要になります。交換作業を行うのに十分なゆとりがあることを確認してください。作業中にエア配管が外れてしまうとバルブが誤動作し、危険を伴う場合があります。
- ・ボディ内に残圧や残液がないことを確認してください。アクチュエータを取り外す際に危険を伴う場合があります。
- ・交換作業は本書に従い正しい手順で作業くださいます様、お願い申し上げます。正しい手順で実施されなかった場合、取付不良になりますと事後での破損原因になる場合や、バルブとしての機能不全等の原因になる可能性が御座います。

ii) 各部の名称



注意！

バルブアクチュエータには強力なスプリングが内蔵されていますので、絶対に分解しないでください。危険な事故原因となります。分解点検や修理が必要な場合は、弊社へお問い合わせください。

<2. 交換手順>

※弊社HP上に動画もございますので、本書と合わせて御確認下さい。

<https://www.hisaka-products.co.jp/>

1) ダイアフラムセット(ダイアフラム、ダイアフラムサポート)の取り外し



写真 1

① パルプを開状態にします。

注意！

- ボルトを緩める前に、必ずバルブが開いていることを確認してください。
- 閉状態での作業は、ダイアフラムのシート面を傷つけ破損やリークの原因となります。
- NCは操作エアの供給、NOは操作エアの排出でバルブ開となります。

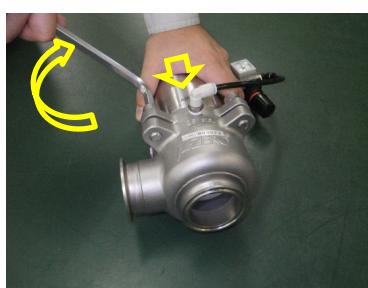


写真 2

② ボディとアクチュエータとの固定ボルト(4箇所)を取り外します。

注意！

- ボルトを外す際に、ボディ内の残圧や残液が無い事を再確認ください。アクチュエータが勢いよく外れたり、残液が飛散する事故リスクがあります。
- アクチュエータは重いので、しっかり支えながら作業を行ってください。
- 固定ボルトを外す際、ワッシャが脱落しないようご注意ください。

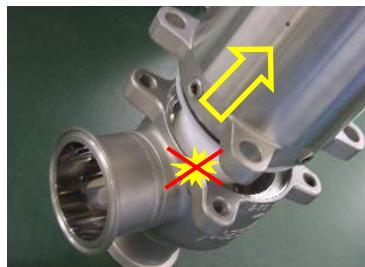


写真 3

③ アクチュエータをボディから真っ直ぐ引き抜いてください。

注意！

- ダイアフラムをぶつけて傷つけますと、シトリーカや亀裂の原因となりますのでご注意ください。



写真 4

④ パルプを開状態にしてください。

注意！

- 開閉動作の際は、アクチュエータ上部のシャフトも運動します。怪我の原因となりますので、手や指を挟まない様に十分注意してください。
- 閉動作によってダイアフラムがせり出しますので、ダイアフラムが周囲の物に接触しないように注意してください。怪我や破損のリスクとなります。

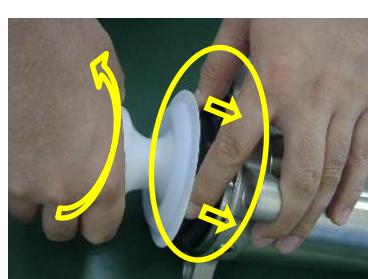


写真 5

⑤ ダイアフラムサポート(ゴム部品)を必ず指で押さえながら、ダイアフラムを手でしっかりと掴み、反時計回りに回転させてねじを緩める要領で取り外してください。

注意！

- ダイアフラムサポートを押さえずにダイアフラムを緩めようとすると、アクチュエータの連結ボルトが外れてくる可能性がありますのでご注意ください。万が一連結ボルトが緩んでしまった場合は、再度締め直してください。



写真 6

⑥ ダイアフラムが外れたら、ダイアフラムサポートを引き抜いてください。

注意！

- ダイアフラムサポートが金属部品（連結ボルト）に固着している場合には、上下にこじりながら、少しずつ外していくください。
- 万が一連結ボルトが緩んでしまった場合は、再度締め直してください。
- ダイアフラムサポートは、連結ボルトの突起にはめ込まれていますので、回転できません。力をかける方向により連結ボルト緩みのリスクとなります。



写真 7

⑦ ダイアフラム及びダイアフラムサポートに損傷が発生していないか確認してください。損傷が認められる場合は新品と交換してください。
(交換の目安は末項の参考資料を参照してください。)

ii) ダイアフラムセット（ダイアフラム、ダイアフラムサポート）の取付け



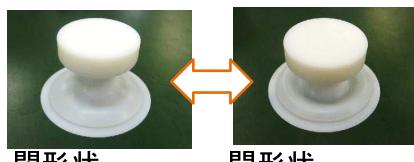
写真 8

⑧ 取付けるダイアフラムは、膜部を閉形状の形にしてください。

写真8の様に両手の人差し指と中指でダイアフラムの膜部を押さえ、中央部（ねじ付近）を親指で押すと、手で変形させられます。
(変形の癖により閉形状に戻ってしまう場合は、そのまま作業を続けて構いません。)

注意！

- 閉形状のままの場合閉形状の場合に対して、以後の締め込み作業で締め込む際に、膜の変形に必要な分の強い締付けが必要になります。



閉形状

開形状

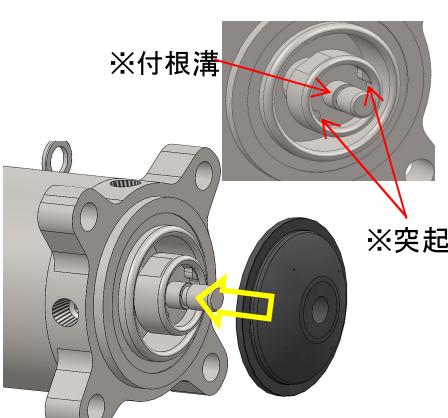


写真 9

⑨ ダイアフラムサポートを装着します。（ダイアフラムは後で装着します。）

バルブの閉形状を確認し視認性の良い状態で作業して下さい。
連結ボルトにある2か所の突起とダイアフラムサポートの溝位置を合わせて、奥まで差し込んでください。連結ボルトねじ部付根の溝が見えるまで差し込んでいることを、必ず確認してください。
(突起と付根溝が無いバルブを使用している場合は普通に奥まで差し込んでください。)

注意！

- ダイアフラムサポートとダイアフラムを重ねた状態でバルブに装着すると、連結ボルトの突起と位置が合わず取付け不良となり、ダイアフラムの緩みや破損の原因となります。ダイアフラムとダイアフラムサポートは、必ず別々に装着して下さい。

- 突起のある連結ボルトには、溝が無い従来型ダイアフラムサポートは装着できません。形状をよくご確認の上ご使用ください。



写真 1 0

- ⑩ ダイアフラムの装着は、バルブ閉状態で必ずダイアフラムサポートのつばを指で押さえつけて、時計回りに回して締め込んでください。
軽く回して行き、奥まで突き当たらダイアフラムを増し締めしてください。ゴムの潰れにより、しっかりと締まります。

注意！

- バルブ閉状態で取付作業してください。バルブ開状態で取付ると、確実に奥までに締め込めない場合があります。
- ダイアフラムサポートを押さえずに締め込むと、奥まで十分に締め込めない場合があります。取り付け時の締め込みが不十分ですと、ダイアフラム緩みの原因となり、ダイアフラム破損に至る可能性があります。



写真 1 1

- ⑪ バルブを開状態にします。

注意！

- バルブ動作の際、手や指を挟まないように注意してください。
- ⑩の作業に入る前に、必ずバルブが開いていることを確認してください。
閉状態で作業を続けると、ダイアフラムのシート面を傷つける原因となります。
- NCは操作エアの供給、NOは操作エアの排出でバルブ開となります。



写真 1 2

- ⑫ ダイアフラムをぶつけない様に注意し、アクチュエータをボディに真っ直ぐ差し込んでください。

注意！

- アクチュエータを差し込む際、ダイアフラムをぶつけて傷が付くと、シートリークや破断の原因となりますので、ご注意ください。

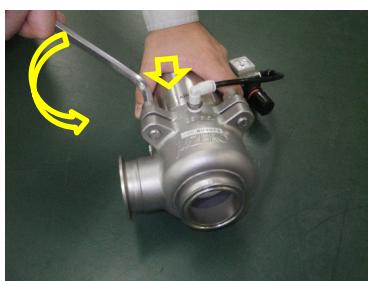


写真 1 3

- ⑬ 固定ボルト(4箇所)を締付けてください。（下記参考データ参照）
NC弁の場合は固定ボルトを締め付けた後、操作圧を排気してバルブを閉じてください。

注意！

- 固定ボルトは全て、アクチュエータとボディの隙間が無くなるまでしっかりと締めてください。緩んでいると、外部リーキの原因となります。
- バルブ動作の際、可動部で手や指を挟まない様に注意してください。



写真 1 4

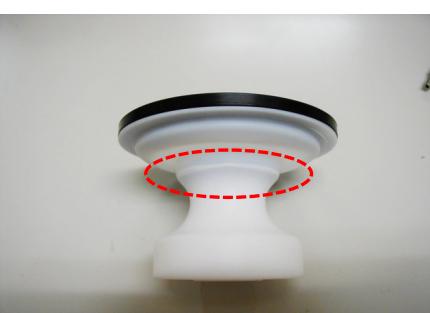
- ⑭ 交換作業は完了です。数回バルブを開閉させて正しく動作することを確認してください。

参考データ「固定ボルト 締付けトルク目安」

- | | |
|----------------------------|---------------------------------------|
| ●15A(210)…3 [N·m] | ●15A(200)、1.0S(210)、1.5S(210)…5 [N·m] |
| ●1.5S(200)…25 [N·m] | ●2.0S、2.5S (M12)…43 [N·m] |
| ●3.0S、4.0S (M16)…106 [N·m] | |

※トルクは目安です。アクチュエータとボディの間に隙間が残っている場合には、隙間が無くなるまで、確実に増し締めを行ってください。

<3. 参考資料>



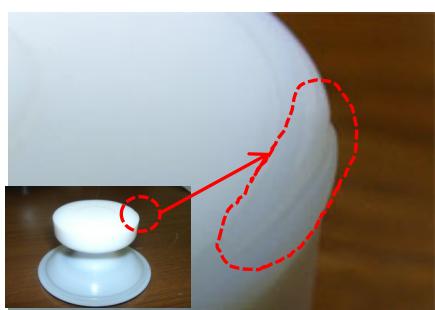
(例 1)

ダイアフラムの膜部付近に著しい白化が発生している場合。

白化がさらに進行すると、亀裂が生じる可能性が高まりますので、早めの交換を推奨致します。



※写真は従来タイプのダイアフラムサポート



注意!

- 上記はあくまでも代表例です。この例以外にも異常が確認された場合は、新品に交換頂きます様お願い申し上げます。
- ご使用状況に応じて、定期的なサイクルでメンテナンスして頂きます様お願い申し上げます。

※ご不明な点は弊社までお問い合わせください。

(例 2)

ダイアフラムサポートの液抜き穴が著しい変形をしている。若しくは亀裂が発生している場合。

サポート自体は接液しないため、亀裂が生じてもリーキ等の心配は御座いませんが、ダイアフラムの耐久性が低下する要因となりますので、早めの交換を推奨致します。

(例 3)

ダイアフラムのシート部にキズや打痕等がある場合。

シール性能を損なう可能性が有りますので、交換を推奨致します。

(例 4)

ダイアフラムサポートの外周つば部が著しく潰れて薄くなっている。段差が目印。

外周つば部はその弾力をもってダイアフラムの外周取付部をシールしています。
滲み込み等のリスクとなる為、早めの交換を推奨致します。

株式会社日阪プロダクツ

〒198-0025 東京都青梅市末広町2-9-3

TEL : 0428-78-2346 FAX : 0428-78-2347

<https://www.hisaka-products.co.jp/>

 株式会社 日阪プロダクツ